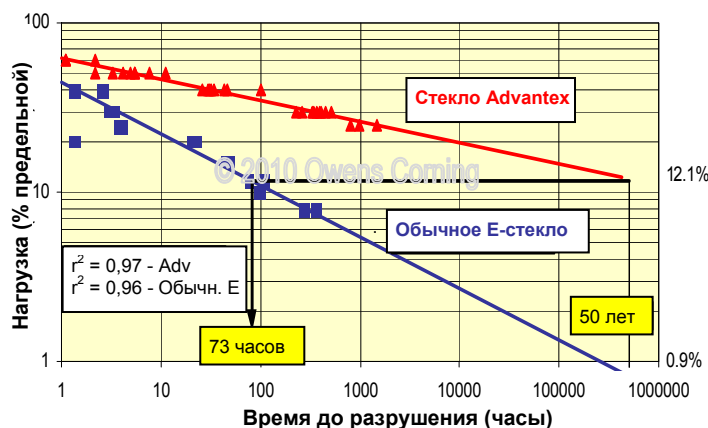


### В коррозионных условиях композитные изделия на основе армирующего стеклонеполнителя Advantex® класса E-CR без содержания бора показывают более высокие результаты, чем изделия на основе обычного E-стекла

**Испытания композитных стержней на разрыв под нагрузкой.** Испытания композитных стержней на разрыв под нагрузкой в различных корродирующих средах дают реалистичные результаты.

#### ИСПЫТАНИЯ КОМПОЗИТНЫХ СТЕРЖНЕЙ НА РАЗРЫВ ПОД НАГРУЗКОЙ В НОРМАЛЬНЫХ РАСТВОРАХ КИСЛОТЫ (HCl - H2SO4)

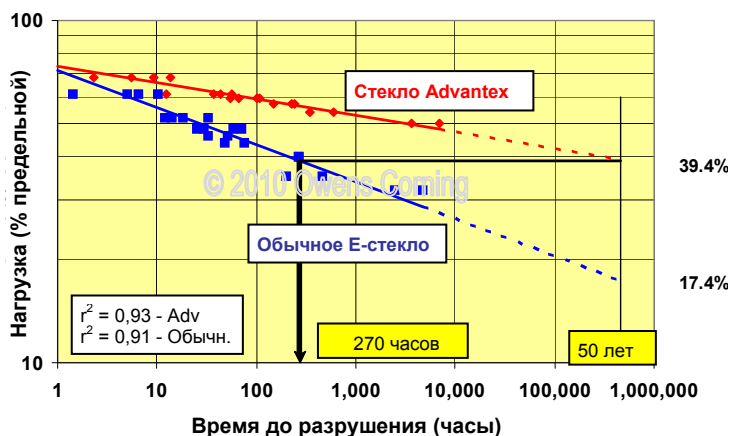
В кислой среде полезная нагрузка Advantex® может в 12 раз превышать нагрузку на ламинат, изготовленный из обычного E-стекла. Увидеть различия в характеристиках можно также, отметив, что ламинат из обычного E-стекла разрушится под нагрузкой в 10% растворе соляной кислоты, которую ламинат на основе стекла Advantex® выдерживает в течение 50 лет, через примерно 4 дня.



В кислой среде показатели стекла Advantex® могут быть в 12 раз выше, чем у ламината, изготовленного из E-стекла

#### ИСПЫТАНИЯ КОМПОЗИТНЫХ СТЕРЖНЕЙ В ВОДОПРОВОДНОЙ И ДЕИОНИЗИРОВАННОЙ ВОДЕ

В водопроводной и деионизированной воде композитные материалы на основе армирующего стеклонеполнителя Advantex® показывают существенно более высокие результаты в сравнении с композитами на основе E-стекла. Устойчивый к коррозии состав стекла Advantex® обеспечивает более чем 50-кратное увеличение срока службы до разрушения при одинаковой нагрузке. На эти результаты можно положиться в условиях эксплуатации.

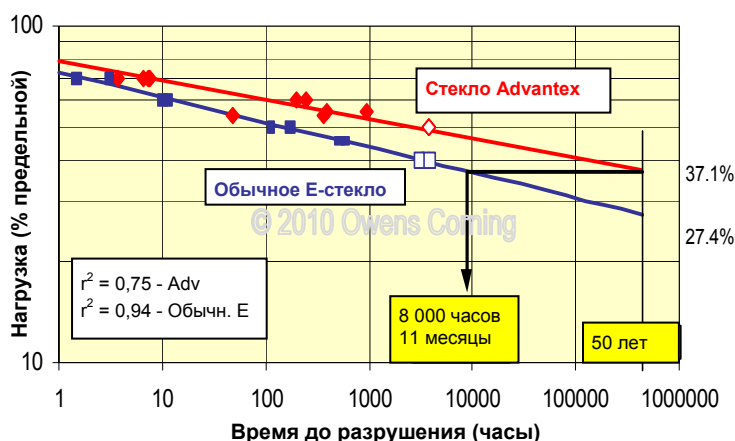


Используйте стекло Advantex®, чтобы добиться улучшения характеристик в условиях водной коррозии

# В коррозионных условиях композитные изделия на основе армирующего стеклонаполнителя Advantex® класса E-CR без содержания бора показывают более высокие результаты, чем изделия на основе обычного E-стекла

## ИСПЫТАНИЯ КОМПОЗИТНЫХ СТЕРЖНЕЙ НА РАЗРЫВ ПОД НАГРУЗКОЙ В 5% СОЛЯНОМ РАСТВОРЕ

Соленая вода является чрезвычайно сильным корродирующим агентом для стали и алюминия. Но она почти не оказывает воздействия на композитные материалы. Результаты испытаний на расплывание ламинатов в соленой воде показывают, что композитные материалы на основе армирующего стеклонаполнителя® имеют гораздо более высокие характеристики, чем композиты на основе E-стекла. Полезная нагрузка для композитных материалов на основе стекла Advantex® может на 50% превышать полезную нагрузку для композитов на основе обычного E-стекла. При одинаковой нагрузке время до разрушения может увеличиваться больше чем в 50 раз.



**Стекло Advantex® может обеспечить более чем 50-кратное повышение показателей для композитов, используемых в соленой воде**

Источник информации: результаты испытаний компании Owens Corning – C. Renaud & M.E. Greenwood: *Effect of Glass Fibers and Environments on Long Term Durability of GFRP Composites* (Влияние стекловолокна и окружающей среды на долгосрочную устойчивость композитов GFRP).

## ИЗБАВЬТЕСЬ ОТ РИСКА – ПОЛЬЗУЙТЕСЬ СТЕКЛОМ ADVANTECH®

ПРЕДПРИЯТИЯ OCV™ ЯВЛЯЮТСЯ ГЛОБАЛЬНЫМИ ПОСТАВЩИКАМИ, обеспечивающими заказчиков полным спектром армированной продукции продукции Advantex®, включая стекловолокно, технические ткани и стекло специального применения.

Большая часть продукции компании OCV™ уже сегодня изготавливается на основе стекла Advantex®. Программа перехода на новую технологию в данный момент проводится в Европе, Азиатско-Тихоокеанском регионе и Южной Америке; в Северной Америке предприятия на 100% работают с использованием стекла Advantex®.

### Контактная информация

Advantex.americas@owenscorning.com

Северная Америка: +1 614 507 5828

Южная Америка: +55 19 3535 9316

Advantex.europe@owenscorning.com

Advantex.asiap@owenscorning.com

Индия: +91 22 6668 1717

Южная Корея: +82-54-429-5782

Китай: +86 571 88130808, доб.: 5682

Япония: +81 280 92 6049



OCV™ Reinforcements

OWENS CORNING  
COMPOSITE MATERIALS, LLC  
ONE OWENS CORNING PARKWAY  
TOLEDO, OHIO 43659  
1.800.GET.PINK™  
www.owenscorning.com  
www.ocvreinforcements.com

EUROPEAN OWENS CORNING  
FIBERGLAS, SPRL.  
166, CHAUSSÉE DE LA HULPE  
B-1170 BRUSSELS  
БЕЛЬГИЯ  
+32.2.674.82.11

OWENS CORNING – OCV ASIA PACIFIC  
SHANGHAI REGIONAL HEADQUARTERS  
OLIVE L.V.O. MANSION, 2<sup>ND</sup> FLOOR  
620 HUASHAN ROAD  
SHANGHAI 200040  
КИТАЙ  
+86.21.62489922

Настоящий информационный лист и приведенные в нем данные предоставляются исключительно в качестве руководства при выборе армирования. Содержащаяся здесь информация основана на результатах лабораторных испытаний и опыте проведения полевых испытаний. Мы считаем, что эта информация является надежной, но не гарантируем ее применимость для каждого выбранного пользователем процесса и не принимаем на себя какой-либо ответственности в связи с использованием такой информации или результатов ее использования. Пользователь дает свое согласие на принятие ответственности за проведение тщательных испытаний любого вида использования материалов в целях выяснения их пригодности перед переходом к производственной стадии. Важно, чтобы пользователь определил свойства своих собственных составов при применении данного или любого другого армирования. В связи с тем, что на результаты влияет множество факторов, мы не даем никаких гарантий, явных или подразумеваемых, включая гарантии коммерческой пригодности или пригодности к использованию в каких-либо целях. Утверждения, сделанные в данной публикации, не могут быть истолкованы как заверения или гарантии или как факторы, стимулирующие к нарушению каких-либо патентов или каких-либо нормативов по безопасности, или страховых правил.

Публ. Публ. №10012450. Компания Owens Corning оставляет за собой право вносить в данный документ изменения без предварительного уведомления. © 2010 г. Owens Corning.