



Армирующий стеклонаполнитель Advantex® класса E-CR без содержания бора снижает вредное воздействие на окружающую среду

СРАВНЕНИЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Обычное E-стекло, содержащее бор



Не содержащее бора стекло класса E-CR Advantex® производства Owens Corning



*Приведенные выше сравнительные данные являются типичными для предприятий OCV™, перешедших на новую технологию. Конкретные результаты могут варьироваться от предприятия к предприятию.

На данных графиках показаны кардинальные улучшения, обеспечиваемые стеклом Advantex®, изготовленным с использованием усовершенствованной технологии варки стекла компании Owens Corning. Голубые участки отражают воздействие на окружающую среду при производстве обычного E-стекла (слева) и стекла Advantex® (справа). Такое воздействие при производстве стекла Advantex® существенно ниже, чем при производстве E-стекла. Компании Owens Corning удалось добиться почти 100%-го сокращения выбросов пыли, а также существенного сокращения выбросов NOx и использования воды в сравнении с производством E-стекла. Данное сравнение показывает изменения на одном из заводов Owens Corning до и после перехода на производство стекла Advantex®.

ЛОВ = летучие органические вещества, NOx = выбросы оксидов азота, ХПК = химическое потребление кислорода

ПЕРЕХОД ОТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СТЕКЛОВАРЕННЫХ ПЕЧЕЙ НА ГАЗОКИСЛОРОДНУЮ ТЕХНОЛОГИЮ НА ЗАВОДАХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ АРМИРУЮЩИХ МАТЕРИАЛОВ НА ЗАВОДАХ OWENS CORNING

-40% CO₂
-75% NOx

на 23%
меньше парниковых газов

Переход на производство стекла Advantex® и внедрения дополнительных технологических разработок в конструкцию печей компании Owens Corning удалось сократить выбросы CO₂ на предприятиях по производству армирующих материалов на почти 40%, а выбросы NOx (оксидов азота) – на почти 75%.

За счет перевода предприятий по производству армирующих материалов на новую технологию мы добились 23%-го сокращения выбросов парниковых газов.

*Приведенные выше сравнительные данные являются типичными для предприятий OCV™, перешедших на новую технологию. Конкретные результаты могут варьироваться от предприятия к предприятию.

Армирующий стеклонаполнитель Advantex® класса E-CR без содержания бора снижает вредное воздействие на окружающую среду

Области применения, где армированные композитные материалы на основе стекла Advantex® обеспечивают более высокие показатели в сравнении с традиционными материалами

- Нефтегазовая промышленность
- Электростанции
- Горная промышленность
- Тяжелая индустрия
- Водопровод/канализация
- Морское дело
- Приливная и волновая энергетика



Структурные компоненты для различных зданий



Цистерны, решетки и ограждения



Башенные охладители на электростанциях



Трубы для корродирующих химикатов, растворителей, НПЗ, водопроводов и канализации

ИЗБАВЬТЕСЬ ОТ РИСКА – ПОЛЬЗУЙТЕСЬ СТЕКЛОМ ADVANTEX®

ПРЕДПРИЯТИЯ OCV™ ЯВЛЯЮТСЯ ГЛОБАЛЬНЫМИ ПОСТАВЩИКАМИ, обеспечивающими заказчиков полным спектром армированной продукции продукции Advantex®, включая стекловолокно, технические ткани и стекло специального применения.

Большая часть продукции компании OCV™ уже сегодня изготавливается на основе стекла Advantex®. Программа перехода на новую технологию в данный момент проводится в Европе, Азиатско-Тихоокеанском регионе и Южной Америке; в Северной Америке предприятия на 100% работают с использованием стекла Advantex®.

Контактная информация

Advantex.americas@owenscorning.com

Северная Америка: +1 614 507 5828

Южная Америка: +55 19 3535 9316

Advantex.europe@owenscorning.com

Advantex.asiap@owenscorning.com

Индия: +91 22 6668 1717

Южная Корея: +82-54-429-5782

Китай: +86 571 88130808, доб.: 5682

Япония: +81 280 92 6049



OCV™ Reinforcements

OWENS CORNING
COMPOSITE MATERIALS, LLC
ONE OWENS CORNING PARKWAY
TOLEDO, OHIO 43659
1.800.GET.PINK™
www.owenscorning.com
www.ocvreinforcements.com

EUROPEAN OWENS CORNING
FIBERGLAS, SPRL.
166, CHAUSSÉE DE LA HULPE
B-1170 BRUSSELS
БЕЛЬГИЯ
+32.2.674.82.11

OWENS CORNING – OCV ASIA PACIFIC
SHANGHAI REGIONAL HEADQUARTERS
OLIVE L.V.O. MANSION, 2ND FLOOR
620 HUASHAN ROAD
SHANGHAI 200040
КИТАЙ
+86.21.62489922

Настоящий информационный лист и приведенные в нем данные предоставляются исключительно в качестве руководства при выборе армирования. Содержащаяся здесь информация основана на результатах лабораторных испытаний и опыте проведения полевых испытаний. Мы считаем, что эта информация является надежной, но не гарантируем ее применимость для каждого выбранного пользователем процесса и не принимаем на себя какой-либо ответственности в связи с использованием такой информации или результатов ее использования. Пользователь дает свое согласие на принятие ответственности за проведение тщательных испытаний любого вида использования материалов в целях выяснения их пригодности перед переходом к производственной стадии. Важно, чтобы пользователь определил свойства своих собственных составов при применении данного или любого другого армирования. В связи с тем, что на результаты влияет множество факторов, мы не даем никаких гарантий, явных или подразумеваемых, включая гарантии коммерческой пригодности или пригодности к использованию в каких-либо целях. Утверждения, сделанные в данной публикации, не могут быть истолкованы как заверения или гарантии или как факторы, стимулирующие к нарушению каких-либо патентов или каких-либо нормативов по безопасности, или страховых правил.

Публ. №10012448. Компания Owens Corning оставляет за собой право вносить в данный документ изменения без предварительного уведомления. © 2010 г. Owens Corning.

Advantex_ECR_glass_EnvironmentalFootprint_ww_201003_Rev0